


Согласовано		Согласовано	
ТОПНИГ	Суслова	11.01.22	
ОМГР	Федотенко	11.01.22	

## Опросный лист на вставку электроизолирующую

Взам. инв. №	
--------------	--

Подпись и дата	
----------------	--

Инв. № подл.	
--------------	--

						<b>1344-П-ТХ-ОЛ22</b>			
						1344 - Реконструкция сооружений ПСН «Головные» и сооружений на нефтепроводе от ВПСН на 148 км автодороги «Усинск - Харьяга» до ПСН «Головные»			
6	-	Зам.	26-22	<i>СЛ</i>	11.01.22				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Лисовская		<i>СЛ</i>	11.01.22	1 этап строительства	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Лисовская		<i>СЛ</i>	11.01.22		П	1	5
Гл. спец.		Скородумов		<i>М.С.С.</i>	11.01.22				
Н.контр.		Поликашина		<i>П.С.</i>	11.01.22	Опросный лист на вставку электроизолирующую			
ГИП		Терехин		<i>Т.С.</i>	11.01.22				

**СОДЕРЖАНИЕ**

1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ .....	3
2 ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ .....	3
3 ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ .....	4
4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ.....	4

<b>1 Общие требования</b>	
1.1 Наименование, адрес Заказчика и место установки аппарата	ООО «ЗН Север», Россия, 101000, г. Москва, Архангельский переулок, дом 1, строение 1, помещение 1, этаж 3, комната 16 Россия, Ненецкий автономный округ (НАО), Республика Коми
1.2 Наименование оборудования	Электроизолирующая вставка
1.3 Место установки	На трубопроводе «Нефть товарная с ПСН "Головные" на НПС "УСА"».
1.4 Назначение	Повышение эффективности электрохимической защиты нефтепровода от коррозии
1.5 Количество, шт.	1
<b>2 ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ</b>	
2.1 Расчетное давление, МПа (изб.)	4,0
2.2 Рабочее давление, МПа (изб)	0,1 ( $\pm 20\%$ )
2.3 Давление испытания, МПа (изб)	5,72
2.4 Температура продукта, °С	от плюс 45 до плюс 55 ( $\pm 5$ )
2.5 Тип присоединения	Приварное
2.6 Размер присоединяемой трубы, мм	325x8
2.7 Материальное исполнение присоединяемой трубы	Сталь 20ФА, класса прочности К48
2.8 Материальное исполнение патрубков изделия	Сталь низколегированная хладостойкая 20ФА с гарантированной ударной вязкостью при температуре минус 60 °С на образцах KCV не менее 19,6 Дж/см <sup>2</sup> и на образцах KCU не менее 39,2 Дж/см <sup>2</sup>
2.9 Заводское антикоррозионное покрытие	эпоксидное покрытие – два слоя общей толщиной 250 мкм. Срок службы лакокрасочных покрытий (ЛКП) для защиты от атмосферной коррозии наружной поверхности трубопроводов и арматуры под теплоизоляцией должен составлять не менее 10-15 лет
2.10 Необходимость установки искроразрядника	Да
2.11 Необходимость установки контрольно-измерительного пункта (КИП) искроразрядника	Да
2.12 Потребность в приборах для диагностики трубопровода после установки ЭВ	Да
2.13 Потребность в циклических испытаниях ЭВ	Да
2.14 Электрическое сопротивление, Омм	не менее 10

2.15 Размеры изделия, мм – длина – диаметр	уточняется заводом-изготовителем 700 430
<b>3 ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ</b>	
3.1 Наименование рабочей среды	Нефть (обводн. не более 0,5 % масс.)
3.2 Физическое состояние	жидкость
3.3 Плотность среды при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	нефть → 881,6 ÷ 906,4
3.4 Плотность среды при рабочих условиях, кг/м <sup>3</sup>	при 45 °С → 865,1 ÷ 891,5 при 55 °С → 858,5 ÷ 885,2
3.5 Характер среды: – категория взрывоопасности газов и паров по ГОСТ 30852.11-2002 – группа взрывоопасных смесей по ГОСТ 30852.5-2002 – класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	ПА ТЗ 3
<b>4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ</b>	
4.1 Требуемый срок службы изделия, лет	не менее 20
4.2 Место расположения изделия	надземное
4.3 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	ХЛ1
4.4 Температура окружающей среды: – абсолютно максимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С – температура наиболее холодной пятидневки, обеспеченностью 0.92, °С – абсолютно минимальная температура воздуха района эксплуатации изделия, °С	плюс 34 минус 42 минус 53
4.5 Сейсмичность по 12 бальной шкале, балл по СП 14.13330.2018	6
4.6 Комплект поставки	1. Полностью собранную электроизолирующую вставку со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями. 2. Комплект ЗИП на 2 года эксплуатации. Комплектность ЗИП согласовать с Заказчиком. 3. Комплект эксплуатационной и сопроводительной (разрешительной) документации.
4.7 Прочие требования по усмотрению составителя опросного листа	1. Маркировка изделий должна производиться по требованиям к маркировке и упаковке (таре) МТР ООО «ЗН Север». 2. Комплект технической документации, включая документы, подтверждающие качество применяемых при изготовлении материалов и оборудования (паспорта,

	<p>сертификаты и пр.) должны быть дополнительно продублированы на момент отгрузки в адрес Заказчика на электронном носителе отсортированной по разделам конструкторской документации (вагонам и сортаменту), с реестром приложенной в файле документации.</p> <p>3. Поставщик должен разработать и предоставить на рассмотрение и согласование Заказчику и Проектному институту конструкторскую документацию:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– габаритные чертежи с размерами в разрезе, вид сверху и с боку оборудования;</li><li>– данные по весу изделия.</li></ul>
--	---

Заказчик

Подрядчик

Генеральный директор

\_\_\_\_\_ / Д.В. Шатров /

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /